



**SADEL s/A**

Pavimento elevado con núcleo de sulfato cálcico



# Serie SD/C30

**Esta serie se define por la composición del núcleo en sulfato cálcico de alta densidad (1600 kg/ m<sup>3</sup>).**

**Por sus características, resistente a la humedad, acústico, incombustible, su utilización es recomendable en instalaciones con altos requerimientos de seguridad, como archivos de datos, salas de control, aeropuertos, centros de telefonía, salas de racks, etc.**

**Independientemente de la composición del núcleo, las posibilidades de acabado no cambian en relación a otros materiales más comunes, admitiendo acabados de gres porcelánico, madera, mármol, granito, madera, PVC, linóleo, HPL, moqueta y todos aquellos materiales que por sus características permitan su incorporación a la placa.**

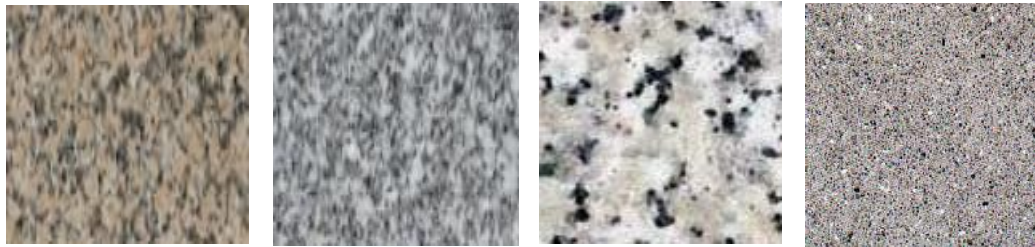




Mármol



Madera natural



Granito



Gres



HPL

Las grandes posibilidades en los acabados permiten disponer de soluciones estéticas para cualquier tipo de proyecto, sin limitar la creatividad de los prescriptores.



Acabados inferiores en lamina de aluminio de 0,05, chapa de acero galvanizado o cubeta de acero galvanizado de 0,5.



Las posibilidades decorativas y mecánicas del pavimento técnico de SADEL permiten obtener resultados espectaculares en cualquier tipo de instalación, adaptándose a las más altas exigencias.





Base de sulfato cálcico de 30mm de alta densidad, acabado inferior aluminio y acabado superior madera natural de 4mm.

**NUESTRO RETO VA MAS ALLA DE LO ESTRICTAMENTE FUNCIONAL APORTANDO CREATIVIDAD Y ALTA TECNOLOGIA.**

Las posibilidades de acabado están para dar respuesta a los más exigentes proyectos, donde se combinan perfectamente los requerimientos técnicos más exigentes con unas opciones decorativas al más alto nivel, permitiendo al profesional, proyectar con la más absoluta libertad.



Base de sulfato cálcico de 30mm de alta densidad, acabado inferior aluminio y acabado superior gres.

Base de sulfato cálcico de 30mm de alta densidad, acabado inferior aluminio y acabado superior gres porcelánico de 10mm.





- A:** Recubrimiento superior – cerámica, madera, PVC, linoleum, HPL, mármol, granito.
- B:** Núcleo – aglomerado de madera de alta densidad, sulfato cálcico.
- C:** Recubrimiento inferior – lamina de aluminio, chapa de acero galvanizado, cubeta de acero galvanizado.
- D:** Recubrimiento perimetral – ABS auto extingüible.
- E:** Sistema de arriostramiento – perfil de acero galvanizado en varias versiones.
- F:** Estructura de acero galvanizado – diferentes alturas y versiones regulables en altura.